

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения, наименование	Количество	Масса единицы	Примечания								
1	2	3	4	5	6	7	8	9								
	Трубопроводная арматура															
1	1. Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем, фланцевая Ду100, Ру1,6 МПа	30с41нж		ООО "Реком"	шт.	2	17									
2	2. Кран шаровый стальной, фланцевый, Ду32, Ру1,6 МПа	11с67п		ТД "Маршал"	шт.	2	4,6									
3	3. Кран шаровый стальной, вварной, Ду15, Ру 4,0 МПа	11с67п2Ц		ТД "Маршал"	шт.	2	2,0									
4	4. Кран шаровый со спускником, Ду15, Ру3,0 МПа	Vienna 115		ITAP S.p.A.	шт.	2	0,16									
	Трубопроводы															
	1. Трубопровод в ППУ-П изоляции по ГОСТ 30732-2006. Труба ГОСТ 10705-80															
5	Ø108х4,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ЗАО "Петерпайп"	м.	92.4	13									
6	Ø89х4,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ЗАО "Петерпайп"	м.	6.3	10,8									
	2. Трубопровод из стальных электросварных прямошовных труб по ГОСТ 10705-80															
7	Ø108х3,5	ст.20 ГОСТ 1050-88		ОАО "Уральский трубный завод"	м.	13,5	9,02									
8	Ø89х3,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ОАО "Уральский трубный завод"	м.	24,0	7,34									
9	Ø57х3,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ОАО "Уральский трубный завод"	м.	1.0	3,99									
	2. Трубопровод из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75															
10	Ø38х2,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ОАО "Уральский трубный завод"	м.	0,5	1,42									
11	Ø20х2,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ОАО "Уральский трубный завод"	м.	0,6	3,03									
	3. Гильзы из стальных электросварных прямошовных труб по ГОСТ 10705 гр.Вст3сп															
12	Ø108х3,5	ст.20 ГОСТ 1050-88		ОАО "Уральский трубный завод"	шт.	6	2,7	L = 300								
13	Ø89х3,0	ст.20 ГОСТ 1050-88		ОАО "Уральский трубный завод"	шт.	4	1,9	L = 300								
									003/14-ТС.ТМЧ.С							
				Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подп.	Дата	ОАО «Выборгтеплоэнерго»						
				Исполнил		Богатова В.В.			05.14				Модернизация тепловой сети от ТК М1.4.10.3 до первых фланцев вводных задвижек в ИТП по адресу: Л.О., г.Выборг, пр.Ленина,д.16.	Стадия	Лист	Листов
				Проверил		Курбатов А.С.			05.14							
				ГИП		Курбатов А.С.			05.14							
										Спецификация оборудования, изделий и материалов						